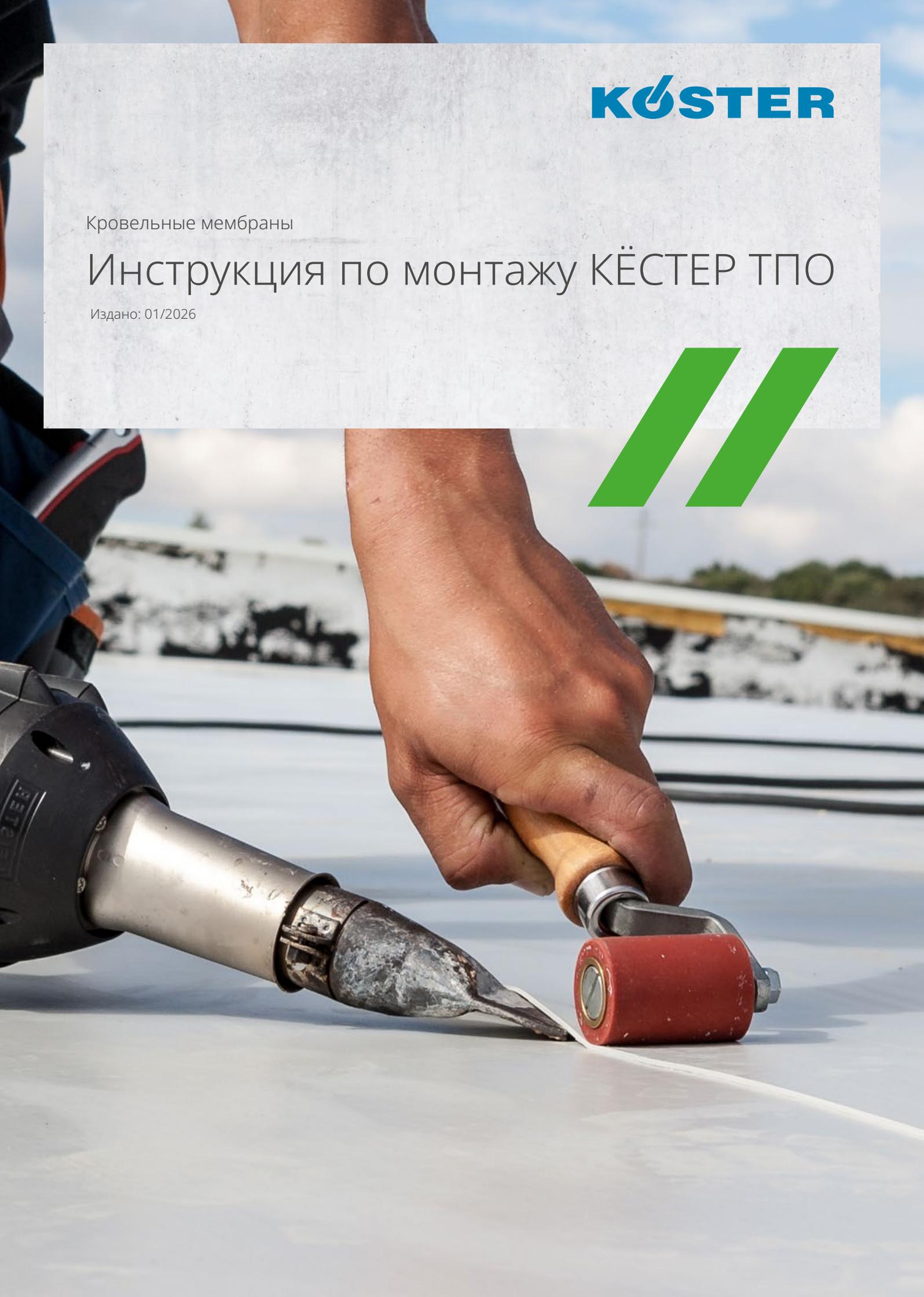


**KÖSTER**

Кровельные мембраны

# Инструкция по монтажу КЁСТЕР ТПО

Издано: 01/2026



<b>3</b>	<b>1</b>	<b>В общем о КЁСТЕР ТПО</b>
3	1.1	Обзор продуктов
3	1.2	Характеристики мембраны КЁСТЕР ТПО
4	1.3	Инструменты
<b>5</b>	<b>2</b>	<b>Сварка швов</b>
5	2.1	Общая информация
5	2.2	Выполнение сварного шва автоматическим оборудованием
5	2.3	Выполнение сварного шва вручную
6	2.4	Выполнение пробной сварки и контроль качества шва
7	2.5	Выполнение Т-образного шва
7	2.6	Выполнение сварного шва с торца
8	2.7	Выполнение Х-образного сварного шва
8	2.8	Приварка к старой мембране
<b>9</b>	<b>3</b>	<b>Методы укладки</b>
9	3.1	Общая информация
9	3.2	Метод укладки: свободная укладка, механическое крепление
10	3.3	Свободная укладка под балластом
11	3.4	Клеевая укладка
11	3.4.1	Ф-мембраны в сочетании с клеем для кровельных мембран
12	3.4.2	СК - самоклеящиеся
12	3.5	Нахлест
<b>13</b>	<b>4</b>	<b>Выполнение узлов</b>
13	4.1	Углы
14	4.2	Примыкания
14	4.2.1	Приклеивание
16	4.3	Круглые проходы
16	4.4	Примыкание металла с покрытием ТПО
17	4.5	Жидкий полимер / КЁСТЕР MC Эластичная Мембрана (MS-Flexfolie)
<b>17</b>	<b>5</b>	<b>Послесловие</b>

# 1 В общем о КЁСТЕР ТПО

## 1.1 Обзор продуктов

Наименование продукта	Толщина (мм)	Свободная укладка	Механическое крепление	Приклеивание полосами	Сплошное приклеивание
КЁСТЕР ТПО (KÖSTER TPO) с вложенным стеклохолстом	1,5 1,8 2,0	•	•		
КЁСТЕР ТПО ФР (KÖSTER TPO FR) с вложенным стеклохолстом	1,5 1,8 2,0	•	•		
КЁСТЕР ТПО Ф (KÖSTER TPO F) с вложенным стеклохолстом и с ламинированной подложкой из полиэфирного холста	1,5 1,8 2,0	•	•	•	•
КЁСТЕР ТПО СК (KÖSTER TPO SK) с вложенным стеклохолстом и с ламинированной самоклеящейся подложкой из полиэфирного холста	1,5 1,8 2,0				•
КЁСТЕР ТПО Про (KÖSTER TPO Pro) с вложенным стеклохолстом, изготовленная из вторичных полимеров	1,5 1,8 2,0	•	•		
КЁСТЕР ТПО Н (KÖSTER TPO U) Неармированная (гомогенная) полиолефиновая мембрана	2,0		Для изготовления фартуков для воронок и аэраторов, а также для усиления углов		

Длина: 20 м

Стандартный цвет ТПО / ТПО Ф / ТПО СК = светло-серый

Стандартный цвет ТПО ФР / ТПО Про = белый

Специальные цвета, такие как белый, серый, серый шифер, черный частично имеются в наличии – по запросу

## 1.2 Характеристики мембраны КЁСТЕР ТПО

### Для различных требований и свойств

- Высокое качество материала (нет различий между верхним и нижним слоями)
- Без пластификаторов
- Высокая гибкость при низких температурах (до  $\leq -50$  °C)
- Устойчивость к УФ-излучению
- Устойчив к корням и корневищам (испытание пройдено согласно „FLL“)
- Совместимость с битумом
- Совместим с полистиролом
- Сертифицирован и соответствует с маркировкой «СЕ»
- EN 13956 (полимерные и эластомерные мембраны)
- EN 13967 (полимерные мембраны для гидроизоляции сооружений)
- Соответствует SPEC 20,000 - 201/202
- Сертификат качества в соответствии с ISO 9001:2015
- Экологически чистый, пригодный для вторичной переработки
- Устойчив к распространению огня ветром и тепловому излучению (жесткая кровля)

## 1.3 Инструменты



### В основную комплектацию входит:

- 1 Ручной сварочный аппарат (RT 992 001 / 002)
- 2 Ножницы
- 3 Нож «Дельфин»
- 4 КЁСТЕР Контрольный Инструмент Для Сварных Швов (RT 929 001)
- 5 Латунный ролик КЁСТЕР (RT 998 004)
- 6 КЁСТЕР Кельфикс (RT 997 001)
- 7 Силиконовый ролик КЁСТЕР 20 мм (RT 998 002)
- 8 Силиконовый ролик КЁСТЕР 40 мм (RT 998 001)
- 9 Жесткая щетка
- 10 КЁСТЕР Шариковая ручка (PR 126 001)
- 11 КЁСТЕР Складной метр (PR 128 001)
- 12 Автоматический сварочный аппарат\* (RT 991 001 / 004)



## 2 Сварка швов

### 2.1 Общая информация

- Область шва должна быть чистой и сухой
- Все углы должны быть закруглены
- Температура сварки от + 400 °С до + 620 °С, в зависимости от толщины мембраны и условий окружающей среды; настройки сварочного аппарата зависят от типа устройства
- Профессиональная сварка горячим воздухом гарантирует однородную сварку шва
- Минимальная ширина однородного сварного шва — 2 см
- Нахлест швов против потока воды допускаются на примыканиях и завершениях, а также для аксессуаров
- Предварительная обработка в зоне сварного шва не требуется для новых кровельных мембран
- Необходимо соблюдать инструкции по подготовке шва, приведенные в разделе 2.8 «Приварка к старой мембране»

### 2.2 Выполнение сварного шва автоматическим оборудованием

Для быстрой и экономичной сварки кровельных мембран мы рекомендуем использовать автоматический сварочный аппарат. В ходе одной операции контролируемое продвижение и постоянная температура сварки обеспечивают высочайшее качество сварных швов. В качестве сварочных насадок следует использовать перфорированные гладкие насадки.

Особое внимание следует уделять началу и концу автоматного шва: образование капилляров можно предотвратить, используя металлические пластины в области начала/конца или отводя верхнюю мембрану перед тем, как автоматический сварочный аппарат машина продолжит работу. Параметры сварки должны быть отрегулированы в соответствии с типом/размером устройства, внешними условиями, используемым продуктом и подложкой. Для определения подходящих параметров необходимо выполнить пробные сварки.

**Ориентировочные значения для первоначальных пробных сварных швов с использованием автоматических аппаратов 440 В (например, Varimat): примерно 580 °С и 2,8 м/мин**

(Примечание: параметры являются ориентировочными и должны быть скорректированы с учетом условий окружающей среды на объекте!)



### 2.3 Выполнение сварного шва вручную

При ручной сварке всегда сначала выполняйте предварительную пробную сварку. Мембраны должны свариваться в пределах нахлеста примерно в 4 см от края мембраны. Сформированный сплошной карман гарантирует удержание горячего воздуха и избежание потери температуры.

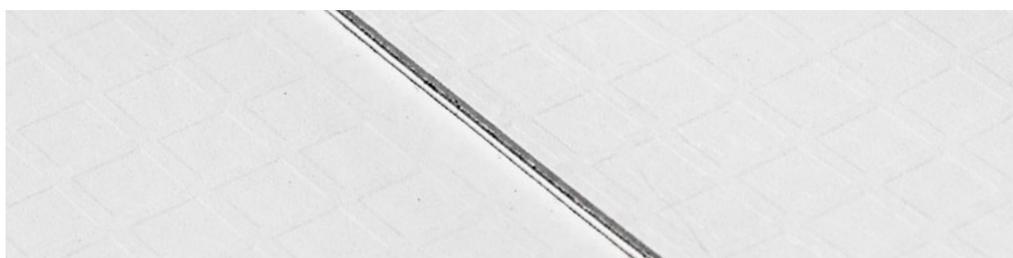
**Ориентировочное значение для цифровых ручных аппаратов: 540-580 °**

(для аналоговых устройств согласно таблице) Для выполнения детальной работы температуру следует соответствующим образом снизить, чтобы избежать повреждений от накопления тепла (не ниже 350 °С).

После создания воздушного кармана, равномерно ведите плоскую часть сварочной насадки вдоль шва под углом 45° в зоне нахлеста. Шов закрывается путем равномерного давления. При этом ролик ведется по всей поверхности края мембраны. Расстояние между насадкой и роликом должно составлять примерно 1 см.



При сварке с помощью ручного сварочного аппарата выступание расплавленного материала служит визуальной проверкой шва. Полученный сварочный валик должен быть примерно 1 мм. Избегайте чрезмерного выступания материала.



## 2.4 Выполнение пробной сварки и контроль качества шва

- Для определения правильных параметров сварки необходимо ежедневно изготавливать образцы сварных швов на месте. При изменении условий необходимо проверить настройки и при необходимости скорректировать их.
- Шов должен быть проверен с помощью испытания на раздир и разрыв на образце сварного шва шириной примерно 2 см и длиной примерно 5 см. Шов не должен разделяться без разрушения материала, т. е. разрыва за пределами сварного шва или расслоение продукта.
- Важно: Перед испытанием образец должен быть охлажден (например, в холодной воде)!
- Если в результате образцы сварных швов низкого качества, необходимо скорректировать параметры сварки, такие как температура, скорость, давление и поток воздуха. Работы на крыше можно начинать только после получения удовлетворительных результатов испытаний образцов. Образцы должны свидетельствовать о качестве с указанием использованных настроек и сохранены для руководителя строительных работ.
- Шов установленных кровельных мембран проверяется через 24 часа после обработки с помощью контрольного инструмента.



Испытание на разрыв (2 см с разрывом за пределами сварного шва)



Испытание на раздир (полоска 5 см)



Проверка шва с помощью контрольного инструмента

В случае возникновения сложностей обратитесь в технический отдел по кровельным мембранам компании КЁСТЕР БАУХЕМИ АГ. (info@koster.eu; +494941 9709 0)

## 2.5 Выполнение Т-образного шва

Т-образные швы необходимо сваривать очень аккуратно, чтобы избежать дефектов засчет капиллярного подсоса влаги. Подготовка краев мембраны необходима и может быть выполнена следующим образом

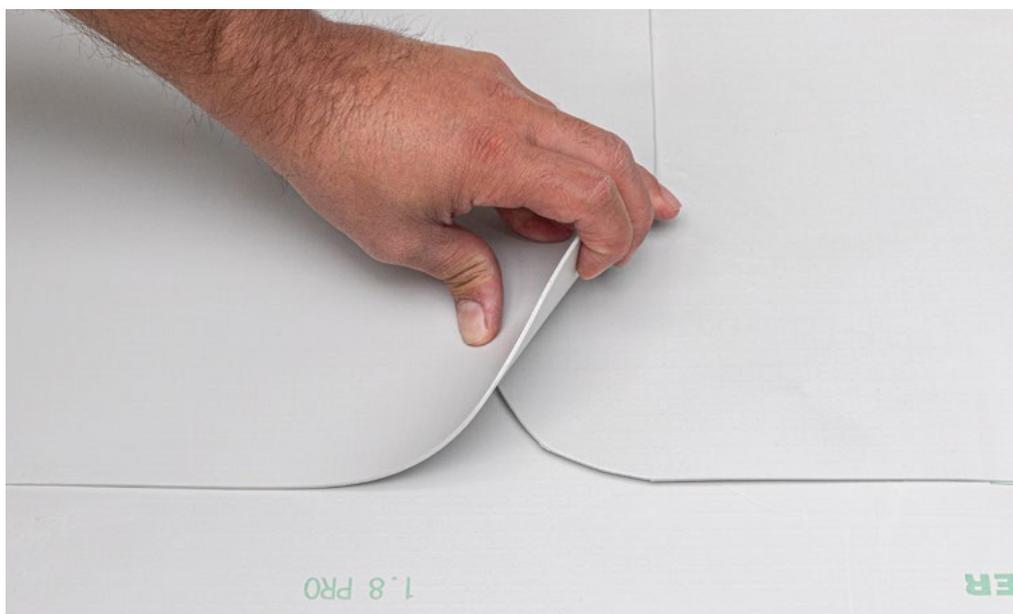
- Нагревом и раскатыванием с помощью прикаточного ролика
- Нагрева и проведением с помощью ручного сварочного аппарата
- С помощью кромочного рубанка

Необходимо следить за тем, чтобы в области Т-образного шва было выступание расплавленного материала и чтобы эта область не была повреждена. После охлаждения кровельных мембран Т-образный шов необходимо проверить с помощью контрольного инструмента.

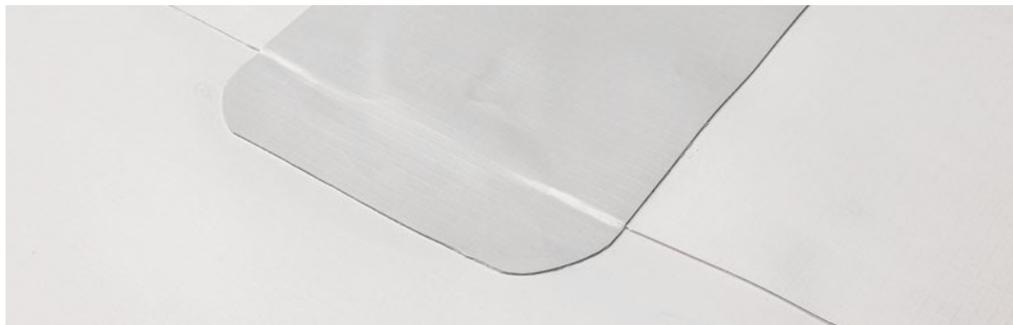


## 2.6 Выполнение сварного шва с торца

Торцевые сварные швы выполняются так же, как и продольные швы. Чтобы обеспечить правильную сварку мембран, все углы на торце мембран должны быть закруглены.



Мембраны КЁСТЕР ТПО Ф и СК (ОС), ламинированные с нижней стороны, укладываются встык на торце. Стыковое соединение выполняется с помощью полосы КЁСТЕР ТПО шириной > 20 см. Полоса должна выступать не менее чем на 5 см за передний край шва и быть приварена по всему периметру.

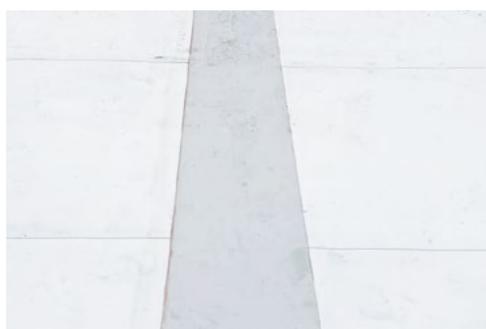


## 2.7 Выполнение X-образного сварного шва

Следует избегать X-образных швов (на расстоянии менее 30 см). Это можно достичь путем смещения стыков или сварки покрывной полосы. Если X-образный шов неизбежен, его следует заварить вырезкой из ТПО ( $\varnothing > 20$  см), чтобы разделить пересечение на четыре области.



*Закругленная вырезка для точечного решения*



*Полоса ТПО, нанесенная на более длинное расстояние*

## 2.8 Приварка к старой мембране

Старые и подверженные атмосферным воздействиям мембраны КЁСТЕР ТПО можно сваривать с новыми мембранами ТПО. Окисление и загрязнение можно удалить водой, средством КЁСТЕР ТПО Очиститель (KÖSTER TPO Cleaner) или подходящей шлифовальной щеточной машиной. При сварке со старыми или более выветренными мембранами пробная сварка покажет, необходима ли предварительная обработка.

Если результаты сварки неудовлетворительны, необходимо очистить или механически обработать уложенные мембраны в области сварного шва.

**Необходимо соблюдать следующую последовательность действий:**

- Удалите сильное загрязнение и промойте водой
- При необходимости использовать шлифовальную щеточную машину
- Подготовить зону сварного шва с помощью КЁСТЕР ТПО Очиститель (Примечание: время высыхания около 5 минут)



## 3 Методы укладки

### 3.1 Общая информация

Полимерные гидроизоляционные мембраны должны быть уложены таким образом, чтобы обеспечить постоянную стабильность положения и сопротивление ветровой нагрузке. Существуют различные методы укладки. Технический отдел КЁСТЕР предоставляет услугу расчета ветровой нагрузки для каждого конкретного случая укладки. Для этого необходимо в письменной форме подать заполненный «Бланк запроса на расчет ветровой нагрузки».

При всех методах укладки кровельные мембраны должны быть механически закреплены на всех восходящихся и нисходящихся элементах, примыканиях и завершениях, а также закладных деталях и сквозных проходах с помощью не менее 3 подходящих крепежных элементов на метр. Крепежные элементы должны быть равномерно распределены по всей поверхности.

**Такое линейное крепление по краям можно обеспечить с помощью:**

- КЁСТЕР Рейка Прижимная для крепления мембран (горизонтально/вертикально)
- Уголками из металла с покрытием ТПО (горизонтально/вертикально)
- Индивидуальными крепежными элементами (вертикальные)

*Примечание: Индивидуальные крепежные элементы не допускаются для толщины изоляции >200 мм. Необходимо использовать рейки или уголки из металла с покрытием ТПО.*

### 3.2 Метод укладки: свободная укладка, механическое крепление

Гидроизоляционные мембраны КЁСТЕР ТПО могут укладываться свободно на различные основания и крепиться механически. Мембраны закрепляются в подконструкции с помощью специальных крепежных элементов. Тип и длина крепежных элементов и тарельчатых держателей зависят от основания и используемой изоляции. Необходимо использовать крепежные элементы с европейским техническим допуском.

**Механический метод крепления вдоль шва** (линейное крепление в зоне нахлеста)

Крепление осуществляется в зоне нахлеста кровельных мембран. Крепежные элементы кровельной мембраны закрываются в перехлесте рулонов, которое должно быть не менее 11 см. Крепежные элементы должны быть расположены линейно и на расстоянии 10 мм от края мембраны.

Расстояние между крепежными элементами и ширина кровельных мембран определяются требованиями стандарта DIN EN 1991-1-4/NA 2010-12 и существующей подконструкцией.



Крепежные элементы не должны вдавливать слишком глубоко в изоляционный материал. Необходимо использовать не менее 2 крепежных элементов на 1 м<sup>2</sup>. Кровельные мембраны укладываются поперечно к верхнему поясу профлиста или деревянной опалубке.

### Способ крепления рейками

(Линейное крепление прижимной рейкой КЁСТЕР)

При креплении рейками кровельные мембраны укладываются свободно, а швы свариваются. Затем устанавливаются прижимные рейки КЁСТЕР в соответствии с планом крепления. Рейки покрываются сборной полосой КЁСТЕР ТПО шириной 250 мм и свариваются с обеих сторон. Рейки устанавливаются поперечно к верхнему поясу профлиста или деревянной опалубке. Рекомендуется использовать мембрану шириной 2,10 м.



### Метод крепления по центру стандартного полотна (например, индукционная сварка)

(Информацию об этом можно получить у производителей систем)

При индукционном способе крепежные элементы, включая подходящие индукционные тарелки, сначала устанавливаются на место с помощью метода крепления по центру полотна. Затем укладывается гидроизоляционная мембрана и приваривается сверху с помощью индукции с использованием соответствующего оборудования и тарелок.

## 3.3 Свободная укладка под балластом

При свободной укладке кровельной мембраны КЁСТЕР ТПО всегда требуется достаточный пригруз для защиты кровельной мембраны от воздействия ветрового подсоса. Подходящие балласты: круглый гравий 16/32, плиточные покрытия, зеленые крыши с достаточным сухим весом и т. д. При свободной укладке с балластом необходимо использовать подходящий защитный слой, например, не подверженный гниению полимерный флис, геотекстиль или аналогичный материал.



## 3.4 Клеевая укладка

При клеевом креплении кровельных конструкций необходимо обеспечить надежную фиксацию всей кровельной конструкции. Слои под гидроизоляционной мембраной КЁСТЕР ТПО также могут быть склеены или механически закреплены.

Гидроизоляционные мембраны имеют односторонний сварной край, который необходимо сварить с помощью горячего воздуха (см. предыдущий раздел).

### 3.4.1 Ф-мембраны в сочетании с клеем для кровельных мембран

КЁСТЕР ТПО Ф имеет полиэфирную подложку на нижней стороне, что позволяет приклеивать ее к различным основаниям и утвержденным изоляционным материалам. Использование следующих составов допустимо:

- Полиуретановый клей КЁСТЕР 2К ПУР Клей Для Кровельных Мембран (RT 104 001)
- Битумный клей для горячей склейки

Необходимые количества клея указываются в соответствии с инструкциями производителя, расчетом ветровой нагрузки для конкретного проекта или информацией, приведенной в инструкции по плоским кровлям.

Полиуретановые клеи наносятся полосками, а горячие битумные клеи — по всей поверхности. Подходящими основаниями являются ламинированные изоляционные материалы, одобренные производителем для склеивания, бетон и битумные кровли. Примечание: по поводу других оснований проконсультируйтесь с компанией КЁСТЕР.

#### Склеивание с помощью полиуретановых клеев для кровельных мембран:

- Клей следует наносить полосками
- Мембраны необходимо прижать, чтобы полосы клея не были видны (это можно сделать с помощью садового катка или веника)
- С клеем КЁСТЕР 2К ПУР Клей Для Кровельных Мембран надежное склеивание происходит примерно через 10 минут



### 3.4.2 СК - самоклеящиеся

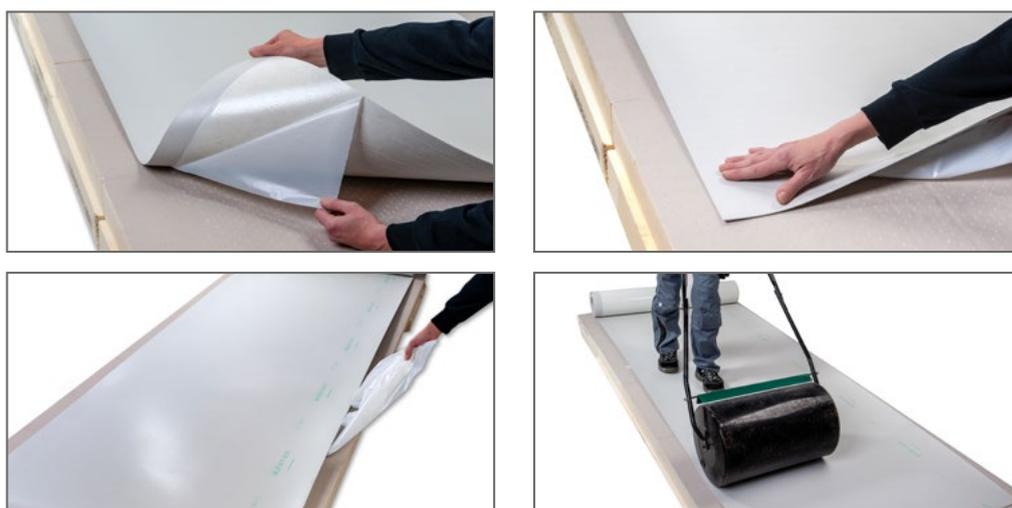
КЁСТЕР ТПО СК ламинирован снизу специальной самоклеящейся подложкой из полиэфирного холста. Основание должно быть прочным, чистым, сухим, без жира и масла, и может потребовать предварительной обработки грунтовкой КЁСТЕР ТПО СК Праймер (KÖSTER TPO SK Primer). Не наносить при температуре окружающей среды ниже +5 °С.

#### Не подходят:

- Изоляционные материалы, не одобренные производителем для склеивания
- Нестроганные шпунтованные доски
- Кровли с прижатым гравием
- Старые полимерные кровли

Информацию о стойкости к ветровым нагрузкам можно получить в компании КЁСТЕР БАУХЕМИ АГ.

Может потребоваться дополнительная предварительная обработка основания грунтовкой КЁСТЕР ТПО СК Праймер. Грунтовка наносится на существующее основание, например, с помощью валика с коротким ворсом, для увеличения адгезионной прочности в качестве связующего вещества.



Рулон КЁСТЕР ТПО СК раскатывается и размещается при растяжении полотна, затем обратно закатывается наполовину, чтобы удалить защитную пленку с нижней стороны и приклеить кровельную мембрану к основанию. Затем полотно мембраны необходимо прижать по всей поверхности. В идеале для этой цели следует использовать садовый каток.

### 3.5 Нахлест

Боковой нахлест кровельных и гидроизоляционных мембран КЁСТЕР всегда составляет не менее 6 см. Ширина нахлеста зависит от типа укладки и используемого утеплителя.

**Гидроизоляционные мембраны КЁСТЕР ТПО имеют нанесенную на заводе маркировку на расстоянии 11 см от края для облегчения укладки.**

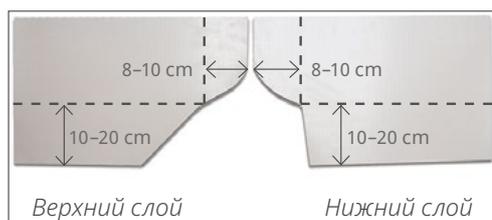
## 4 Выполнение узлов

### 4.1 Углы

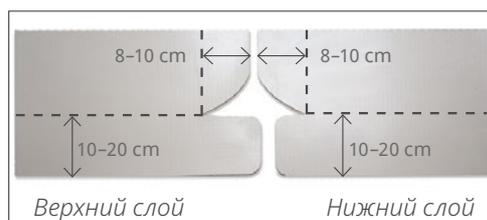
При формировании углов необходимо убедиться, что примыкающие полотна и угловые усилительные элементы установлены таким образом, чтобы во всех прилегающих областях был сварной шов не менее 2 см.

Рекомендации по подготовке примыкающих мембран в углах:

#### Вырезание внутреннего угла



#### Вырезание внешнего угла



Заготовка также применяется для формирования углов на световых фонарях и аналогичных надстройках. Если невозможно использовать готовые детали, следует использовать неармированную мембрану КЁСТЕР ТПО 2.0 Н.

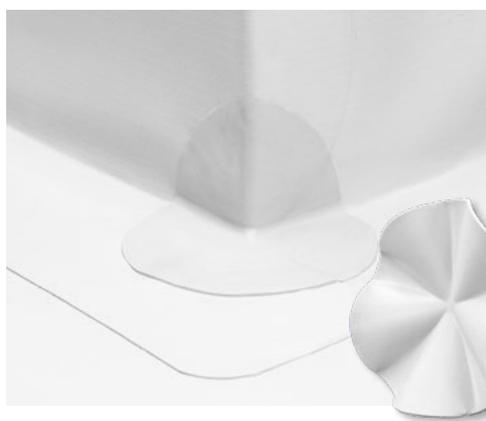
Важно обеспечить, чтобы ширина сварного шва всегда составляла не менее 2 см.



#### Внутренний угол с готовой деталью



#### Внешний угол с готовой деталью



Для углов, не являющихся прямоугольными, подходят КЁСТЕР Внешний Угол Универсальный RT 901 003 или КЁСТЕР Внутренний Угол Универсальный RT 902 003.

## 4.2 Примыкания

Примыкания и завершения кровельной мембраны в местах прохождения труб и конструктивных деталей должны всегда состоять из двух частей. Они должны быть механически закреплены на верхнем завершении и защищены от попадания воды. Высота примыкания должна быть не менее 15 см. Это также относится к кровельным покрытиям, таким как плиточный настил, гравий или зеленые крыши. При высоте примыкания до 50 см кровельные мембраны могут быть уложены свободно в месте примыкания. При высоте более 50 см они должны быть механически закреплены в середине с помощью не менее трех крепежных элементов на метр.

**Такая промежуточная фиксация может быть достигнута с помощью:**

- КЁСТЕР Рейка Краевая 60 мм
- Уголками из металла с покрытием ТПО
- Отдельные крепежные элементы

Отдельная примыкающая мембрана размещается размером >10 см и <20 см на кровельное полотно мембраны, крепится в зоне ендовы и приваривается.

**Примыкание к стене:**



В качестве герметика для верхнего края рекомендуется использовать герметик КЁСТЕР МС Шовный Герметик (J 236).

### Примыкание к парапету высотой < 50 см

Исполнение примыкания к парапету в основном соответствует примыканию к стене, за исключением того, что механическое крепление осуществляется на горизонтальной части парапета.

Верхняя часть парапета должна быть должным образом завершена парапетной крышкой. В качестве альтернативы можно также использовать многократно изогнутый лист металла с покрытием ТПО с капельником и козырьком. Для обеспечения ветронепроницаемости под металлом с покрытием ТПО необходимо установить уплотнительную ленту.



### Примыкание к парапету высотой > 50 см

Для примыкания к парапету высотой более 50 см прикаящее полотно должно быть механически закреплено в центре с помощью не менее 3 крепежных элементов или прижимной рейкой КЁСТЕР и накрыта полоской шириной 25 см. В качестве альтернативы гидроизоляция парапета может быть выполнена из двух частей. Такое промежуточное крепление необходимо повторять каждые 50 см.



*Примечание: надлежащим образом выполненное «натяжное примыкание» допускается до высоты 1,20 м.*

## 4.2.1 Приклеивание

В качестве альтернативы мембрану можно приклеить по всей поверхности с помощью КЁСТЕР Контактный Клей (KÖSTER Kontaktkleber). Клей необходимо нанести на всю поверхность основания и на примыкающее полотно мембраны, которые необходимо склеить. Клей должен полностью высохнуть; это можно проверить, прикоснувшись к нему пальцем. Клей не должен быть липким. Максимальная высота составляет 75 см.



## 4.3 Круглые проходы

Круглые проходы в плоских кровлях состоят из двух частей. Кровельная мембрана крепится вокруг элемента и возводится не менее чем на 15 см над верхним краем кровельного покрытия или накрывается заводским фартуком из ТПО.



Для правильной гидроизоляции круглых проходов доступен широкий ассортимент формованных изделий/манжет размерами от DN10 до DN175.

Верхняя часть должна быть водонепроницаемой.

Если невозможно использовать готовые элементы, сквозные проходы для труб можно создать с помощью фартука 50 x 50 см и манжеты из мембраны КЁСТЕР ТПО Н. В фартуке вырезается отверстие диаметром не менее чем на 4 см меньше, чем диаметр трубы. Затем фартук надевается на трубу.

Затем манжета приваривается к воротнику, ширина которого составляет не менее 2 см и который плотно прилегает к трубе. Манжета должна выступать вертикально не менее чем на 15 см над кровлей по сквозному проходу. Верхний край необходимо закрепить с помощью стяжного хомута из нержавеющей стали и подходящего герметика или термоусадочной трубки из полиэтилена.

Готовые элементы ТПО из ассортимента КЁСТЕР изготовлены из жесткого полиэтилена и могут быть непосредственно приварены к фартуку.

### Примеры:

- КЁСТЕР Воронка
- КЁСТЕР Воронка Парапетная
- КЁСТЕР Перелив Аварийный



## 4.4 Примыкание металла с покрытием ТПО

Листы металла с ламинированным покрытием ТПО используются, например, в качестве торцевых планок, карнизных планок (капельник) или планок примыкания. Мембрана ТПО может быть соединена непосредственно с ТПО металлом с помощью сварки.

Кромки ТПО металла не накладываются в нахлест, а устанавливаются с зазором примерно 1 см для компенсации продольного расширения. Крепление не должно производиться с помощью гвоздей. Затем стыки перекрываются полоской из КЁСТЕР ТПО Н шириной не менее 10 см. Полоска должна быть приварена по всему периметру. Затем мембрана ТПО приваривается непосредственно к ТПО металлу.



## 4.5 Жидкий полимер / КЁСТЕР MC Эластичная Мембрана (MS-Flexfolie)

Жидкие полимеры можно использовать в сочетании с КЁСТЕР ТПО. Мы рекомендуем использовать КЁСТЕР MC Эластичная Мембрана (MS-Flexfolie) и пользоваться соответствующей инструкцией по нанесению.

КЁСТЕР MC Эластичная Мембрана — это экологически чистая, однокомпонентная, не содержащая растворителей, высокоэластичная и перекрывающая трещины гидроизоляция на основе полимеров MC. MC Эластичная Мембрана характеризуется очень хорошей адгезией к различным основаниям, таким как мембраны ПВХ, мембраны ТПО на основе полиэтилена и полипропилена, мембраны ЭСБ, битумные мембраны, пластмассы, клинкер, бетон и металлы.

Если в качестве жидкого полимера используется продукт стороннего производителя, необходимо обратиться к соответствующему производителю за инструкциями по нанесению.



[О продукте КЁСТЕР MC Эластичная Мембрана](#)

## 5 Послесловие

Настоящие инструкции по монтажу служат техническим руководством для правильной укладки гидроизоляционных мембран КЁСТЕР ТПО. Однако они не заменяют индивидуальное проектирование с учетом конкретных условий проекта и соблюдение всех соответствующих стандартов, руководящих указаний и строительных норм.

Монтаж мембран КЁСТЕР ТПО должен выполняться только подготовленными специалистами. Все этапы работы должны выполняться в соответствии с техническими описаниями, национальными нормами (например, DIN, ÖNORM, SIA) и общепризнанным правилам техники. Мы оставляем за собой право вносить технические изменения в рамках дальнейшего развития наших продуктов. Текущая версия данной инструкции по монтажу и вся сопутствующая техническая документация доступны для скачивания на сайте [www.koster.eu](http://www.koster.eu).

По вопросам, связанным с конкретными проектами, или для получения подробных чертежей мы рекомендуем проконсультироваться с представителем или техническим отделом компании КЁСТЕР БАУХЕМИ АГ.



Мы готовы Вам помочь по  
всему миру.

Издано: 10/2025



// Свяжитесь с нами.

КЁСТЕР БАУХЕМИ АГ  
Дизельштрассе 1-10  
26607 Аурих, Германия  
Тел.: +49 800-1136144 (бесплатно)  
Эл. почта: info@koester.eu

[www.koester.eu](http://www.koester.eu)

Следуйте за нами в социальных сетях:



**KÖSTER**  
Гидроизоляционные системы



DEUTSCHE  
BAUCHEMIE

