

Kaltselbstklebende Kunststoff/Bitumen-Dichtungsbahn mit oberseitiger grobkorngeprägter Aluminiumfolien-Kaschierung

Eigenschaften

KÖSTER KSK ALU Strong ist kaltselbstklebend und kann daher ohne Verwendung von Heißluft oder Propangasflamme verarbeitet werden. Wegen der großen Geschmeidigkeit auch an schwierigen Detailpunkten problemlos anzuwenden.

Die Dichtungsbahn ist oberseitig mit einer grauen, UV-beständigen und grobkorngeprägten Aluminiumfolie kaschiert. Sie ist dampfsperrend, wasserundurchlässig und witterungsstabil.

Eine mittige, hochreißfeste Gewebeeinlage gewährleistet die hohe Formstabilität.

Unterseitig wird die Selbstklebmasse durch eine ablösbare Schutzfolie geschützt. Eine Kiesschüttung nach Verlegen der Dichtungsbahn ist nicht erforderlich. Die Bahn ist frost- und tausalzbeständig.

Einsatzgebiete

Abdichtungen von bewitterten Kleinflächen wie Garagendächer, Balkone oder ähnlichen Aufbauten. KÖSTER KSK ALU Strong ist sowohl im Neubaubereich als auch für Ausbesserungsarbeiten einsetzbar.

Nicht zur Abdichtung über bewohnten bzw. beheizten Bereichen.

Untergrund

Sauber, trocken, ebenflächig und ohne Grate und Nester. Lose Teile, Schmutz, Sand, Staub sowie Trennmittelrückstände (Farbe, Öl o. ä.) sind gründlich zu entfernen. Ausbruchstellen sind bündig zu schließen.

Die Flächen mit KÖSTER KBE-Flüssigfolie zwecks verbesserter Haftvermittlung dünn einstreichen. Der Voranstrich (Verbrauch: ca. 250 g / m², bei Porenbeton 2 Anstriche à ca. 250 g / m²) muss vollständig durchtrocknen. Am gleichen Tag bekleben.

Dachdurchdringungen wie z. B. Lüfter sowie vertikal angrenzende Flächen sind bis zu einer Höhe von ca. 15 cm zu grundieren und mit in die Abdichtung einzubeziehen.

Vertikale Anschlüsse (z. B. an Wänden, Kaminen o. ä.) sind mit der KÖSTER Alu-Wandanschluss- oder Metalllochschiene zu befestigen. Die Schienen sind mit einer geeigneten Fugenabdichtungsmasse oberseitig abzudichten, um ein Hinterlaufen der Dichtungsbahn durch Wasser zu vermeiden.

Technische Daten

Dicke	ca. 1,7 mm
Gewicht	ca. 2,0 kg / m ²
Verarbeitungstemperatur	mind. + 12 °C bis + 35 °C bei nicht kondensierender Luftfeuchte
Reißdehnung Klebmasse	ca. 1200 %
Oberfläche	Aluminium, grobkorngeprägt, 60 µ
Oberflächenfarbe	hellgrau, ähnlich RAL 7023
Zusatzdaten des mittigen Armierungsgewebes:	
Bruchlast Kettrichtung	> 900 N / 5 cm
Bruchlast Schussrichtung	> 1100 N / 5 cm

Verarbeitung

Zum Schneiden immer ein scharfes Messer benutzen. Um ein Festkleben zu vermeiden, das Messer des öfteren anfeuchten. Schneiden bei Wärme- und Sonneneinstrahlung vermeiden. Das Schutzpapier erst nach dem Schneiden entfernen. Das Ab- bzw. Zuschneiden der Bahnen wird erleichtert durch das Auflegen eines Stück Holzes als Stütze.

1. Zuerst wird die Dichtungsbahn auf die benötigte Länge zugeschnitten und erneut zusammengerollt.
2. Die zugeschnittene Dichtungsbahn an Ort und Stelle bis zur Hälfte ausrollen und exakt auf die zu beklebende Fläche auslegen und unter Festhalten der restlichen Bahnenrolle den ausgerollten Teil wieder aufrollen, so dass in etwa zwei gleich große Teilrollen entstehen.
3. Die unterseitige Schutzfolie der Dichtungsbahn ist vorsichtig in Querrichtung aufzuschneiden und nach beiden Seiten hin gleichmäßig abzuziehen. Nach Freilegen der Klebefläche ist die erste Hälfte der Dichtungsbahn von der Rollenmitte her Stück für Stück abzurollen, anzupressen und mit der KÖSTER Andrückrolle fest anzudrücken. Anschließend ist mit der zweiten Bahnhälfte ebenso zu verfahren. Luftschlüsse und Falten sind zu vermeiden. Da die nächste Bahn sowohl mit dem Untergrund als auch mit der bereits verlegten Bahn zu verkleben ist, muss beim Ausrichten darauf geachtet werden, dass eine Überlappung von mind. 5 cm entsteht. Dieses gilt auch für die Stirnseite der Rolle (bei hintereinander zu verlegenden Bahnen).

4. Nach Verlegen der Bahnen sollte die Gesamtfläche, vornehmlich im Nahtbereich, mit der KÖSTER Andrückrolle nochmals angedrückt werden.
5. Um das Unterwandern der Dichtungsbahn durch Wasser zu vermeiden, ist ein sorgfältiges Andichten der Randzonen notwendig.
6. Dachdurchdringungen sind "wasserdicht" einzuarbeiten.

An aufgehenden Wänden ist die Dichtungsbahn mindestens 15 cm hochzuführen und mit der KÖSTER Alu-Wandanschluss- bzw. Metalllochschiene zu befestigen. Oberseitig ist die Schiene mit einem dauerelastischen Fugendichtstoff (z. B. Silikon) abzudichten.

Reinigung der Geräte

Verklebte Schneidwerkzeuge können mit KÖSTER Bitumenreiniger gereinigt werden.

Lieferform

Rollen à 10,5 m², Breite: 1,05 m, Länge: 10 m

Lagerung

Rollen nicht unterkühlen und nicht direkter Sonneneinstrahlung aussetzen. Rollen stehend lagern. Vor Druck und Feuchtigkeit schützen.

Zitierte technische Merkblätter

KÖSTER KBE-Flüssigfolie	Art.-Nr. 1.13
KÖSTER Bitumenreiniger	Art.-Nr. 9.03

Die in diesem Merkblatt gemachten Angaben erfolgen nach bestem Wissen, aufgrund unserer Erfahrungen und Forschungsergebnisse. Sie sind jedoch unverbindlich und befreien den Anwender nicht davon, die Produkte auf die jeweiligen Bauobjekte, Verwendungszwecke und örtlichen Beanspruchungen abzustimmen und zu überprüfen. Alle angegebenen Prüfdaten und Analysen sind lediglich Durchschnittswerte, welche unter definierten Bedingungen ermittelt worden sind. Über die in den Merkblättern gemachten Angaben hinausgehende Angaben oder Empfehlungen unserer Mitarbeiter oder Beauftragten bedürfen der schriftlichen Bestätigung. Es gelten jeweils die gültigen Normen, Merkblätter, gesetzliche Vorschriften und die allgemein anerkannten Regeln der Technik. Eine korrekte und damit erfolgreiche Verarbeitung unserer Produkte unterliegt nicht unserer Kontrolle. Die Gewährleistung kann deshalb nur für die Güte unserer Produkte im Rahmen unserer Geschäftsbedingungen, nicht jedoch für eine erfolgreiche Verarbeitung übernommen werden. Dieses Merkblatt wurde technisch überarbeitet, bisherige Ausgaben sind ungültig.